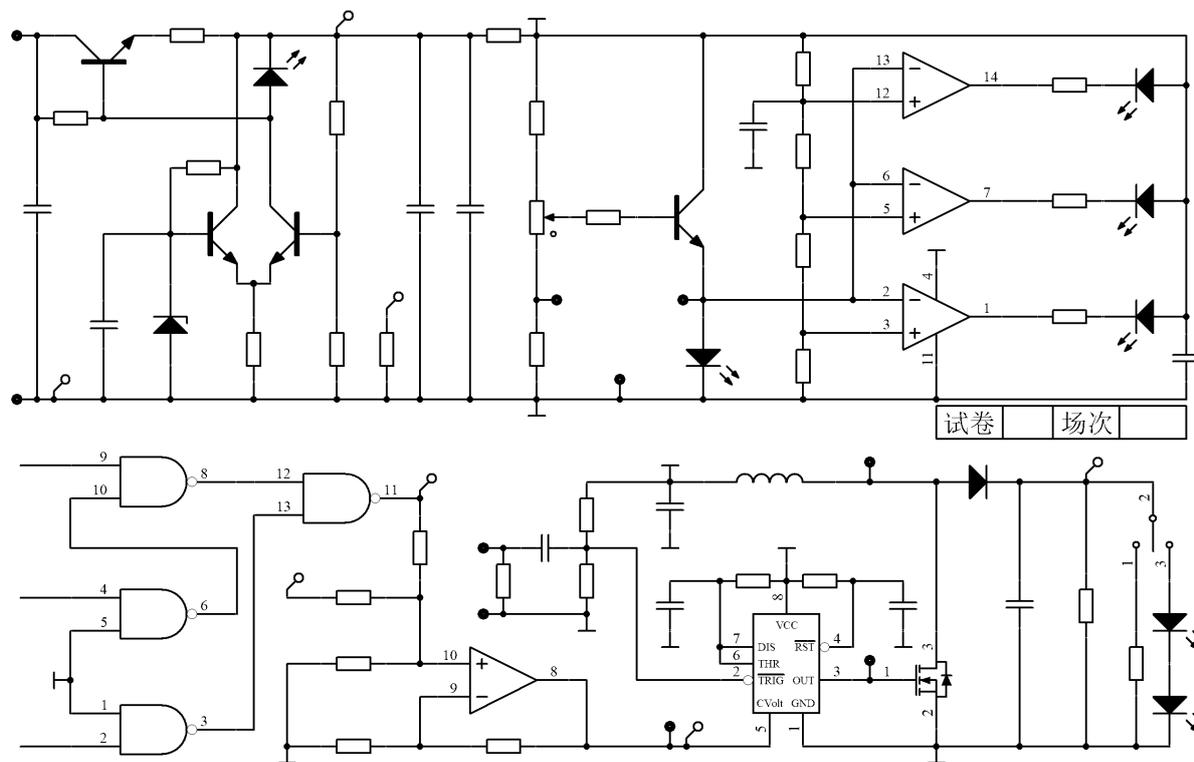


江苏省 2022 年中职职教高考

电子专业技能考试 技术公开信息说明

一、电子产品的电路原理参考图



二、说明

1. 上图为实际卷面原理图的参考图，图中所示的所有细节适用本次考试所有场次；
2. 套件包括与卷面原理图对应的 1 块印制线路板和 1 袋元器件材料。合理安排装焊工序，按照清单及电路板丝印装配信息完成线路板的正、反两面组装。各场次线路板的装配焊接工作量完全相同，其中贴片焊点个数占比 70%；
3. 套件中的 1 个短路帽和指定的 1 个贴片电阻，清点后暂时不装，调试过程中再使用。交卷时，该短路帽和贴片电阻应该装配在线路板调试最终流程的位置上；
4. 套件中各元器件默认贴底装焊，但有 1 个直插三极管例外，要求该三极管整形后贴底距电路板约 1mm 装焊，使其顶部高度与直插发光二极管（无隔离柱）贴底装焊后的顶部高度相当；
5. 套件中有 1 个 3362P 单圈电位器，需要使用仪表起子微调，明确顺时针、逆时针调节方向；
6. 套件中有 2 颗 LL-34 封装的两种二极管，圆环标记侧为阴极标识，圆环颜色可区分种类；
7. 套件中有 3 颗 3528 封装的单色超高亮 LED，该器件封装的缺口侧为阴极标识。该器件为易损器件，焊接温度和时间应合理控制；调试亮度较高时，不必直视，避免眩目！
8. 套件中单排直针、单排弯针按要求剪开后在丝印所在层装焊。直针将装配在反面，贴底可保证正面调试时电路板悬空平行于桌面。装配弯针时还需注意方向，焊接时避免烫伤！
9. 套件中除单排弯针 A2541WRA-10P 多配发了 1 位外，无冗余件。外观相似的个别元件可按照数量区分，清点确认无误后有序装焊；未开始焊接前，材料有残缺的填缺漏申请经核实后立即换发；开始焊接后需要更换材料的，请及时填写损失申请；损坏、遗失材料换发在开考 30 分钟后开放，按实际换发时元件个数扣分，每个 1 分。